

Проведение сессии «Идеальная скважина» формате «Мозговой штурм» по скважине №770 Северо-Покурского месторождения

г. Мегион

Февраль 2018

СЕССИЯ «ИДЕАЛЬНАЯ СКВАЖИНА»

В июле 2017 года в ОАО «Славнефть-Мегионнефтегаз» (ОАО «СН-МНГ») успешно реализовался проект «Оптимизированный дизайн скважины» на группу пластов АВ. В проекте участвовала скважина №770 Северо-Покурского месторождения, которая была пробурена с максимальным на тот момент сокращением времени на операции.

Экспертной группой ОАО «СН-МНГ» данная скважина была признана «идеальной» по времени бурения, потому что при ее строительстве были реализованы все возможные мероприятия для сокращения сроков.

Эксперты ББиНС убеждали ЗГД ББиНС С.А. Ильичева о нецелесообразности поиска потенциала из-за идеальности ее строительства.

Таким образом для выявления возможного потенциала сокращения сроков бурения были привлечены специалисты компании Global Performance Improvement Inc. (GPI) и службы по Техническому пределу.

В рамках данной инициативы специалисты GPI и службы по Техническому пределу организовали и провели сессию в формате «Идеальная скважина».

09 февраля 2018 года состоялась сессия. Открыл мероприятия начальник Управления инжиниринга бурения Ю.В. Макеев: «Уверен, вместе с Global Performance Improvement Inc. мы сможем найти огромный потенциал для сокращения времени бурения, который будет тиражирован на других скважинах!»

В сессии приняли участие 18 человек: специалисты ББиНС, представители подрядных организаций, специалисты службы по Техническому пределу и GPI.

Иванов Д.А.	ОАО «СН-МНГ»
Миронов Н.А.	ОАО «СН-МНГ»
Терешун А.Н.	ОАО «СН-МНГ»
Андреев С.В.	ОАО «СН-МНГ»
Бережной С.Н.	ОАО «СН-МНГ»
Гурисов В.В.	ОАО «СН-МНГ»
Назаренко В.В.	ОАО «СН-МНГ»
Земцов А.В.	ОАО «СН-МНГ»
Гайсин Р.Р.	ОАО «СН-МНГ»
Овсянкин С.В.	ОАО «СН-МНГ»
Тарасенко А.П.	ОАО «СН-МНГ»
Шинкарёв А.Д.	ОАО «СН-МНГ»
Желтов А.Ю.	ОАО «СН-МНГ»
Фролов И.В.	ООО «МУБР»
Напеев Н.А.	ООО «ВИНИБТ-БИ»

РЕЗУЛЬТАТ

Результатом сессии «Идеальная скважина» стало выявление потенциала для сокращения сроков бурения под эксплуатационную колонну Ø 146/140 скв. №770 на 36% - с 152 до 112 часов.



КЛЮЧЕВЫЕ ФАКТОРЫ УСПЕХА:

- Вовлеченность всех участников мероприятия
- Желание улучшить процесс со стороны руководства
- Наличие соревновательного духа участников

